

# 精度与速度并重 科研与工业并行

## mircoArch® S150 Ultra 高速微纳3D打印系统



光学精度：  
25μm



最高打印速度：  
4s/层



最大成型尺寸：  
80 mm(L)\*48 mm(W)\*50 mm(H)



### 产品规格

产品型号	mircoArch® S150 Ultra
光源	UV-LED (405nm)
打印材料	光敏树脂、生物墨水
光学精度	25μm
打印层厚	20~100μm
打印速度	最高4s/层 (与材料参数有关)
打印样品尺寸	模式1：单投影模式 27mm(L)*48mm(W)*50mm(H) 模式2：拼接模式80mm(L)*48mm(W)*50mm(H) 模式3：重复阵列模式 80mm(L)*48mm(W)*50mm(H)
打印文件格式	STL
系统外形尺寸	800mm(L)×485mm(W)×450mm(H)
触摸屏尺寸	10.1英寸
重量	70kg
电气要求	220~240V AC,50~60Hz,1.3kW

### 高速微纳3D打印

4s/层~12s/层高速打印，速度最高提升20倍，支持高通量研发和生产

### 高精度制造能力

25μm光学精度，支持更复杂和更精细结构，细节再无妥协

### 高公差控制能力

性能、精度与稳定性上全面对标工业级标准，公差控制在±50μm范围内



### 工业级稳定性

侧移式绷膜+DLC涂层平台，品质如一降低损耗，小批量定制化与量产同样稳定

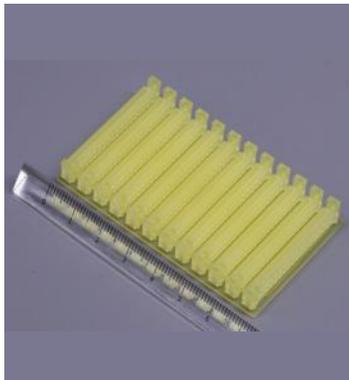
### 洁净、安全的打印环境

内置HEPA13新风过滤系统、内腔紫外消毒系统，有效控制颗粒与微生物风险，为洁净室环境提供安全使用保障

### 高效率操作体验

免调平系统+触摸屏操作，无需繁琐校准即可一键启动打印

## 应用案例



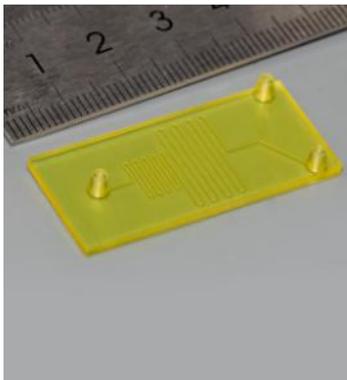
### 连接器插件

**应用领域:**  
精密电子

**尺寸:**  
单个41x4.65x7.7mm<sup>3</sup>  
全幅面80x48x7.7mm<sup>3</sup>

**特征尺寸:**  
最小壁厚130μm

**打印时间:**  
接插件单个打印时间42min  
全幅面打印时间78min



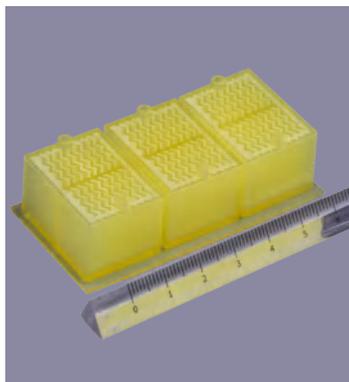
### 微流控芯片

**应用领域:**  
生物医疗

**整体尺寸:**  
40x15x10 mm<sup>3</sup>

**结构特征:**  
通道直径100μm

**打印时间:**  
单个打印时长20min



### 血液冷却调节器

**应用领域:**  
生物医学/再生医学

**尺寸:**  
单个30x22x20mm<sup>3</sup>  
全幅面80x48x20mm<sup>3</sup>

**结构特征:**  
内部含复杂的流道结构，  
螺纹流道直径125μm，  
弯曲流道直径420μm

**打印时间:**  
单个打印时长78min，  
全幅面打印时长174min



### 叶片结构

**应用领域:**  
微机械

**整体尺寸:**  
48x48x4mm<sup>3</sup>

**结构特征:**  
叶片壁厚100μm

**打印时间:**  
单片38min

